

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Республики Хакасия

«Хакасский колледж профессиональных технологий, экономики и сервиса»

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

по выполнению практических работ

МДК. 03.01 Раскладка лекал и выкраивание деталей

для студентов
профессии 29.01.05 Закройщик

Разработчик
Мочаловская А.П. – преподаватель

2020

РАССМОТРЕНЫ
ПЦК УГС 29.00.00
Пр №__ от «__» _____ 20__
Председатель ПЦК _____ А.Е.Шингарева

СОСТАВЛЕНЫ
в соответствии с ФГОС по профессии 29.01.05
Закройщик и 33.016 Профессиональным
стандартом Специалист по моделированию и
конструированию швейных, трикотажных,
 меховых, кожаных изделий по индивидуальным
заказам, требованиями к квалификации World
Skills Russia компетенции «Технологии моды»
Заместитель директора по УР
_____ Е.В. Криницына

Мочаловская А.П.

Раскладка лекал и выкраивание деталей: Методические указания по выполнению
практических работ для студентов профессии 29.01.05 Закройщик – Абакан: ГБПОУ РХ
ЖКПТЭС, 2020. – 49 с.

Аннотация:

В предлагаемых методических указаниях рассматриваются теоретические и
практические вопросы выполнения раскладки лекал и выкраивания деталей. Методические
указания содержат полный объем основных учебных заданий по дисциплине МДК 03.01.
Раскладка лекал и выкраивание деталей, расположенных в последовательности усложнения
задач.

Методические указания предназначены для использования их на аудиторных занятиях,
во время выполнения практических работ, а также могут быть использованы студентами для
закрепления учебного материала при выполнении домашних заданий.

УТВЕРЖДЕНЫ
Методическим советом
Пр №__ от «__» _____ 20__

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие методические указания по МДК 03.01 Раскладка лекал и выкраивание деталей составлены в соответствии с требованиями ФГОС по профессии 29.01.05 Закройщик и 33.016 Профессиональным стандартом Специалист по моделированию и конструированию швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий по индивидуальным заказам, требованиями к квалификации World Skills Russia компетенции «Технологии моды»

Практические работы предназначены для студентов профессии 29.01.05 Закройщик изучающих дисциплину «Раскладка лекал и выкраивание деталей».

Практические работы, направлены на экспериментальное подтверждение теоретических положений и формирование учебных и профессиональных практических умений, они составляют важную часть теоретической и профессиональной практической подготовки по освоению ПМ 03.01 Раскрой при пошиве и перекрой при ремонте и обновлении изделий ОПОП по профессии 29.01.05 Закройщик, формированию профессиональных компетенций (ПК):

ПК 3.1. Выполнять раскладку лекал на материале.

ПК 3.2. Выкраивать детали изделий.

ПК 3.3. Контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей.

В результате выполнения практических работ студенты должны уметь:

У1 выполнять раскладку лекал на материале с учетом требований технических условий;

У2 переносить контуры лекал на материал;

У3 анализировать данные паспорта заказа и выбирать метод раскроя с учетом особенностей телосложения заказчика;

У4 подбирать лекала базовых конструкций для раскроя швейных изделий различного ассортимента;

У5 корректировать лекала с учетом индивидуальных особенностей фигуры заказчика;

У6 выкраивать детали изделия;

У7 комплектовать детали кроя изделий различного ассортимента;

У8 пользоваться инструментами для раскроя изделий различного ассортимента из текстильных материалов, кожи, меха;

У9 передавать крой портным и инструктировать портных по особенностям выполнения ремонта или пошива;

У10 рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, осуществлять текущий уход за рабочим местом;

У11 проверять качество выкроенных деталей.

На втором курсе запланировано 10 практических работ, сформированных по принципу «от простого к сложному». Каждая практическая работа содержит цель, методическое руководство к выполнению, перечень оснащения работы, содержание работы, теоретический материал по выполнению работы, контрольные вопросы, форму предъявления отчета, критерии оценки.

В ряде практических работ содержание учебного материала раскрыто полностью, в остальных даны ссылки на литературу.

Выполненная работа должна быть представлена в виде отчета по заданной форме.

Наличие положительной оценки по практическим работам необходимо для получения зачета по МДК 03.01. Раскладка лекал и выкраивание деталей.

Знания и умения выполнение раскладки лекал и выкраивания деталей необходимы для изучения следующих дисциплин «Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам», «Подготовка изделия к примеркам и проведение примерок», «Выполнение ремонта и обновление изделий».

Содержание

Практическая работа 1. Припуски на швы и запасы к деталям изделий	5
Практическая работа 2. Допускаемые надставки при раскрое изделия	9
Практическая работа 3. Нормирование расходов материалов. Выполнение экспериментальной раскладки.	12
Практическая работа 4. Основы технологии раскладки лекал юбки (прямой, конической, клиньевой)	17
Практическая работа 5. Основы технологии раскладки лекал брюк	22
Практическая работа 6. Основы технологии раскладки лекал женского костюма	26
Практическая работа 7. Основы технологии раскладки лекал платья с ассиметричной драпировкой	32
Практическая работа 8. Оборудование и приспособления для раскроя материалов при изготовлении изделий по индивидуальным заказам	35
Практическая работа 9. Раскрой женского жакета на подкладе (масштаб 1:2)	40
Практическая работа 10. Раскрой мужских брюк	45

Раздел 1. Раскладка лекал на материале

Практическая работа 1

Тема: Припуски на швы и запасы к деталям изделий

Общее время занятия: 2 часа.

При выполнении практического задания студент должен овладеть:
У1, У3, У4, П.К.3.1, ОК1, ОК2, ОК5, ОК6

Цель работы: определение величины припусков на швы и запасы к деталям изделий

Задание:

1. Определить величины припусков на швы и запасы к деталям изделий (юбка, брюки, платье, жакет) из гладкокрашенного материала;
2. Определить величины припусков на швы и запасы к деталям изделий (юбка, брюки, платье, жакет) из ткани с рисунком в полоску;
3. Определить величины припусков на швы и запасы к деталям изделий (юбка, брюки, платье, жакет) из ткани с рисунком;
4. Выполнить раскладку лекал деталям изделий (юбка, брюки, платье, жакет) из гладкокрашенного материала с учетом припусков.
5. Оформить работу, сделать вывод.

Пособия и инструменты:

конспекты лекций по МДК 03.01 Раскладка лекал и выкраивание деталей, чертежные принадлежности (ручка, карандаш, ластик, линейка), бумага формата А-4, ИЛ- 1 «Припуски на швы и запасы к деталям изделий»

Методика выполнения работы:

Данная работа необходима для закрепления знаний и умений по выполнению раскладки лекал на материале с учетом требований технических условий.

Практическая работа выполняется самостоятельно, руководствуясь ниже приведенными рекомендациями в строгой последовательности, во избежание ошибок. Перед тем как приступить к выполнению работы, необходимо внимательно изучить все этапы выполнения работы. Задания выполняются на листах формата А-4.

1 этап. Определение величины припусков на швы и запасы к деталям изделий (юбка, брюки, платье, жакет) из гладкокрашенного материала.

Изучают информацию, приведенную на ИЛ-1

На данном этапе заполняют таблицу 1 - Технические условия на раскрой для каждого вида изделия. При заполнении таблицы используют данные, приведенные на ИЛ-1.

Таблица 1 - Величины припусков на швы и запасы к деталям изделия (изделие) из гладкокрашенного материала

№ п/п	Наименование детали	Кол-во деталей	Рисунок детали	Наименование срезов	Величина припуска, см
1	2	3	4	5	6

2 этап. Определение величины припусков на швы и запасы к деталям изделий (юбка, брюки, платье, жакет) из ткани с рисунком.

Изучают информацию, приведенную на ИЛ-1

На данном этапе заполняют таблицу 2 - Технические условия на раскрой для каждого вида изделия. При заполнении таблицы используют данные, приведенные на ИЛ-1.

Таблица 2 - Величины припусков на швы и запасы к деталям изделия (изделие) из ткани с рисунком.

№ п/п	Наименование детали	Кол-во деталей	Рисунок детали	Наименование срезов	Величина припуска, см
1	2	3	4	5	6

3 этап. Оформление припусков для деталей брюк.

На данном этапе оформляют припуски для деталей брюк на формате А4 в масштабе 1:4..

4 этап. Оформление работы, вывод.

Отчет оформляют на листах формата А-4 печатным шрифтом вручную или на компьютере в соответствии с требованиями к оформлению.

Отчет должен содержать:

- титульный лист (образец оформления титульного листа в приложении 1).;
- тему, цель работы, перечень пособий и инструментов, содержание работы (на второй странице);
- таблицы «Величины припусков на швы и запасы к деталям изделия»;
- деталь брюк с учетом припусков на формате А4,
- вывод по практической работе;
- на последней странице заполняется таблица, в которой необходимо отразить знания по теме практической работы.

Таблица 3 – Рефлексия знаний по практической работе

Знал, умел	Узнал, научился	Хотел бы узнать

Вывод должен быть кратким, четким и отражать основные вопросы. В выводе излагаются результаты работы, анализируются факторы влияющие на качество выкроенных деталей.

Защита практической работы включает в себя: письменно оформленный отчет, устные ответы на вопросы.

Практическая работа оценивается согласно утвержденным критериям оценки

Контрольные вопросы

1. Какие факторы влияют на величину припусков?
2. Назовите минимальную и максимальную величину припуска по плечевым и боковым срезам?
3. Какие факторы влияют на экономичность раскладки?

Список литературы:

1. Конструирование швейных изделий: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / [Э.К.Амирова, О.В.Сакулина, Б.С. Сакулин, А.Т.Труханова].-10-е изд., перераб.-М.: Издательский центр «Академия», 2017.-432 с.
2. Техника раскроя одежды по индивидуальным заказам: Учебное пособие. – Ростов н/Д: Феникс, 2001.- 416 с.
3. ГОСТ 22977-78 «Изделия швейные. Детали. Термины и определения»;

ПРИПУСКИ НА ШВЫ И ЗАПАСЫ К ДЕТАЛЯМ ЮБКИ, СМ

Участок детали	В крое	В готовом виде
Боковой срез	3	1,5-2
Верхний срез	1,5	1-1,5
Срезы клиньев	1,5-2	1-1,5
Срез низа юбки:		
прямой	7	5-6
конический	4	
Срезы модельных линий	3	1,5-2

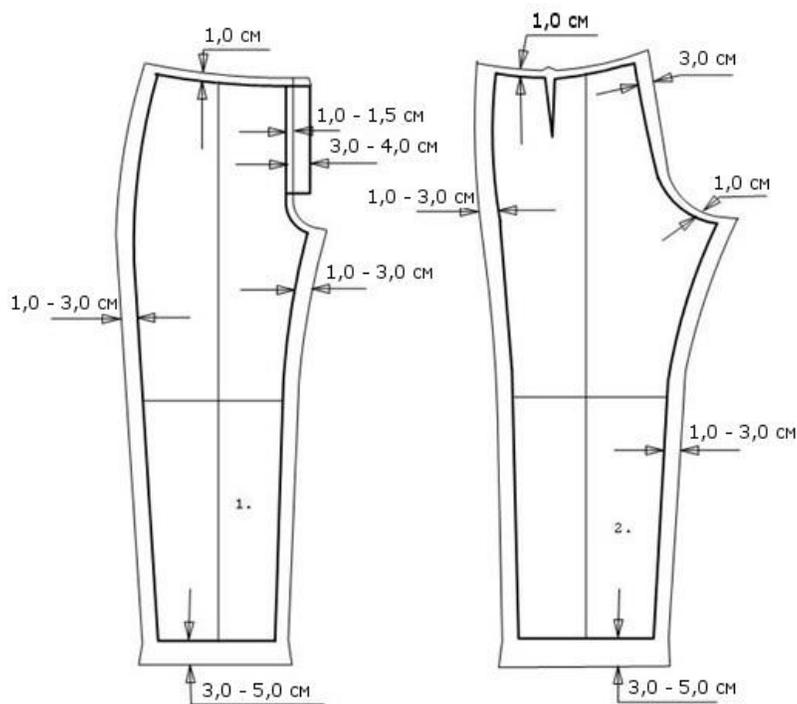


Рисунок 1 – Схема деталей кроя с учетом припуска.

Практическая работа 2

Тема: Допускаемые надставки при раскрое изделия

Общее время занятия: 2 часа.

При выполнении практического задания студент должен овладеть:
У1, У3, У4, У5, П.К3.1, ОК1, ОК2, ОК5, ОК6

Цель работы: определение допускаемых надставок при раскрое изделия.

Задание:

1. Определить величину допускаемых надставок при раскрое изделия;
2. Нанести на лекала допустимые надставки;
3. Оформить работу, сделать вывод.

Пособия и инструменты:

конспекты лекций по МДК 03.01 Раскладка лекал и выкраивание деталей, чертежные принадлежности (ручка, карандаш, ластик, линейка), бумага формата А-4, ИЛ- 3 «Допускаемые надставки при раскрое изделия»

Методика выполнения работы:

Данная работа необходима для закрепления знаний и умений по выполнению раскладки лекал на материале с учетом требований технических условий.

Практическая работа выполняется самостоятельно, руководствуясь ниже приведенными рекомендациями в строгой последовательности, во избежание ошибок. Перед тем как приступить к выполнению работы, необходимо внимательно изучить все этапы выполнения работы. Задания выполняются на листах формата А-4.

1 этап. Определение величины допускаемых надставок при раскрое изделия

Изучают информацию, приведенную на ИЛ-2

2 этап. Нанесение на лекала допустимых надставок

Изучают информацию, приведенную на ИЛ-2

На данном этапе на лекала разных швейных изделий (по заданию преподавателя) наносят места расположения допускаемых надставок при раскрое изделия.

3 этап. Оформление работы, вывод.

Отчет оформляют на листах формата А-4 печатным шрифтом вручную или на компьютере в соответствии с требованиями к оформлению.

Отчет должен содержать:

- титульный лист (образец оформления титульного листа в приложении 1).;
- тему, цель работы, перечень пособий и инструментов, содержание работы (на второй странице);
- лекала, с нанесенными месторасположением допускаемых надставок
- вывод по практической работе;

- на последней странице заполняется таблица, в которой необходимо отразить знания по теме практической работы.

Таблица 4 – Рефлексия знаний по практической работе

Знал, умел	Узнал, научился	Хотел бы узнать

Вывод должен быть кратким, четким и отражать основные вопросы. В выводе излагаются результаты работы, анализируются факторы влияющие на качество выкроенных деталей.

Защита практической работы включает в себя: письменно оформленный отчет, устные ответы на вопросы.

Практическая работа оценивается согласно утвержденным критериям оценки

Контрольные вопросы

1. Какое значение имеет направление нитей основы в деталях кроя?
2. Как определить допускаемые отклонения в деталях кроя?
3. Какие существуют способы настиланья ткани, чем они характеризуются?
4. Какие факторы влияют на величину припусков?
5. Какие факторы влияют на экономичность раскладки?

Список литературы:

1. Техника раскроя одежды по индивидуальным заказам: Учебное пособие. – Ростов н/Д: Феникс, 2001.- 416 с.
2. ГОСТ 23193-78 «Изделия швейные бытового назначения. Допуски»

Допускаемые надставки при раскрое изделия

При раскрое изделий допускаются:

- нижний воротник из четырех частей с поперечным или косым расположением швов (во всех частях должно быть сохранено одно направление долевой нити, принятое в нижнем воротнике; швы нижнего воротника должны быть расположены не ближе 2 см от плечевых швов и 1,5-2 см — от линии перегиба лацкана в сторону внутреннего края подборта; в изделиях покроя реглан швы нижнего воротника должны совпадать со средним швом и швом втачивания рукава);
- верхний воротник из двух частей со швом посередине в изделиях с воротником, цельновыкроенными подбортами;
- подборта в пиджаке, жакете и куртке из двух частей, в пальто из трех частей с поперечным расположением швов (верхний шов должен быть ниже первой бортовой петли, не считая петель на участке лацкана; нижний шов в пальто, пиджаке, жакете, куртке должен быть расположен на расстоянии не менее 6 см от низа, в жилете — не менее 8 см; швы должны быть расположены на расстоянии не менее 2,5-3 см от петель; допускается совпадение шва подборта с прорезью обтачной петли; в пиджаке с центральной бортовой застежкой на три пуговицы верхний шов надставки должен быть расположен ниже второй петли);
- ширина подборта в пальто по линии груди 13—14 см, по линии талии 10-11 см, внизу 7-9 см, а в пиджаках и жакетах — по линии груди 10—12 см, по линии талии 8-10 см;
- пояс из двух частей с расположением шва надставки со стороны пряжки (длина надставки со стороны пряжки (должна быть не более 20 см от конца пояса со стороны пряжки или шов стачивания пояса должен совпадать с боковым швом изделия; в первом случае конец пояса должен закрывать шов надставки));
- надставки по согласованию с заказчиком, если метраж любой подкладочной ткани меньше утвержденных норм;
- в нижней части рукавов — одна надставка вдоль всей детали шириной не менее 6 см;
- в изделиях с цельнокроеными рукавами — надставки в нижней части рукава (надставки должны быть расположены на расстоянии 7 см от низа рукава, при этом швы не должны быть видны со стороны проймы).

По согласованию с заказчиком в подкладке из хлопчатобумажных тканей допускается выкраивать:

— в полочках отрезной бочок в изделиях, прилегающих по линии талии, или две надставки: одна вверху, в плечевой части, шириной не более $\frac{2}{3}$ длины плечевого среза и длиной не более $\frac{2}{3}$ глубины проймы, вторая — в нижней части бокового среза шириной по линии низа не более $\frac{1}{5}$ ширины низа полочки и длиной не более $\frac{1}{3}$ длины бокового среза;

— в спинке одну надставку в плечевой части шириной не более $\frac{2}{3}$ длины плечевого среза с окончанием шва у среза проймы или у бокового среза, но не ниже 5 см от его вершины (ширина и длина надставок должна быть не менее 4 см).

Надставка в брюках вверху шаговых срезов задних половинок может быть длиной по шву притачивания не более 20 см, шириной не более 7 см.

Полупояс брюк разрешается выкраивать из двух частей (шов стачивания полупояса должен совпадать с боковым швом или располагаться под шлевкой); подкладку полупояса брюк — из двух частей с расположением шва в поперечном направлении.

Подкладка боковых карманов в брюках может быть из двух частей с расположением шва в долевом направлении на расстоянии не менее 3 см от сгиба кармана и 6 см от края кармана со стороны бокового шва.

Практическая работа 3

Тема: Нормирование расходов материалов. Выполнение экспериментальной раскладки
Общее время занятия: 2 часа.

При выполнении практического задания студент должен овладеть:
У1, У2, У3, У4, ПК3.1, ОК1, ОК2, ОК5, ОК6

Цель работы: определение предварительной и фактической нормы расхода материала, выполнение экспериментальной раскладки

Задание:

1. Определить норму расхода материала на швейное изделие.
2. Выполнить экспериментальную раскладку.
3. Оформить работу, сделать вывод.

Пособия и инструменты:

конспекты лекций по МДК 03.01 Раскладка лекал и выкраивание деталей, чертежные принадлежности (ручка, карандаш, ластик, линейка), миллиметровая бумага формата , ИЛ- 3 «Выполнение экспериментальной раскладки»

Методика выполнения работы:

Данная работа необходима для закрепления знаний и умений по выполнению раскладки лекал на материале с учетом требований технических условий.

Практическая работа выполняется самостоятельно, руководствуясь ниже приведенными рекомендациями в строгой последовательности, во избежание ошибок. Перед тем как приступить к выполнению работы, необходимо внимательно изучить все этапы выполнения работы. Задания выполняются на миллиметровой бумаге.

1 этап. Ознакомление с процессом выполнения экспериментальной раскладки.

Изучают информацию, приведенную на ИЛ-12

2 этап. Выполнение экспериментальной раскладки

На данном этапе выполняют экспериментальную раскладки лекал швейного изделия (по заданию преподавателя).

3 этап. Оформление работы, вывод.

Отчет оформляют на листах формата А-4 печатным шрифтом вручную или на компьютере в соответствии с требованиями к оформлению.

Отчет должен содержать:

- титульный лист (образец оформления титульного листа в приложении 1).;
- тему, цель работы, перечень пособий и инструментов, содержание работы (на второй странице);
- лекала, с нанесенными размерами площадей

- вывод по практической работе;
- на последней странице заполняется таблица, в которой необходимо отразить знания по теме практической работы.

Таблица 5 – Рефлексия знаний по практической работе

Знал, умел	Узнал, научился	Хотел бы узнать

Вывод должен быть кратким, четким и отражать основные вопросы. В выводе излагаются результаты работы, анализируются факторы влияющие на качество выкроенных деталей.

Защита практической работы включает в себя: письменно оформленный отчет, устные ответы на вопросы.

Практическая работа оценивается согласно утвержденным критериям оценки

Контрольные вопросы

1. Какое значение имеет направление нитей основы в деталях кроя?
2. Как определить допускаемые отклонения в деталях кроя?
3. Какие существуют способы настилания ткани, чем они характеризуются?
4. Какие факторы влияют на величину припусков?
5. Какие факторы влияют на экономичность раскладки?

Список литературы:

1. Техника раскроя одежды по индивидуальным заказам: Учебное пособие. – Ростов н/Д: Феникс, 2001.- 416 с.

Выполнение экспериментальной раскладки

На каждом лекале, входящем в комплект основных и вспомогательных лекал должны быть указаны номер модели изделия, размер, рост и полнотная группа изделия, наименование детали. Кроме того, на одном из лекал деталей из основного материала, подкладки и приклада приводят перечень всех лекал изделия, входящих в комплект.

Лекала всех деталей изделия раскладывают, соблюдая следующие технические условия:

- лекала в раскладке располагают по направлению нитей основы, нанесенных на каждом из лекал с учетом допустимых отклонений;
- в зависимости от вида поверхности материала, его рисунка, отделки и волокнистого состава детали комплекта лекал укладываются в строго ориентированном направлении, либо допускается вращение некоторых деталей на 180°;
- лекала не должны перекрывать друг друга, между сложными контурами (горловина, пройма, окат рукава) должны располагаться зазоры;
- раскладку следует начинать с укладывания крупных деталей, располагая их сложными контурами внутрь рамки чертежа;
- мелкие детали укладывают между крупными, а также на краевых и концевых остатках;
- если имеется расчетная норма длины настила для определенного изделия, то раскладку следует начинать с разных концов;
- межлекальные отходы целесообразно компоновать в одном месте раскладки.

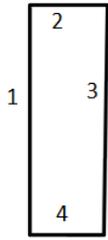
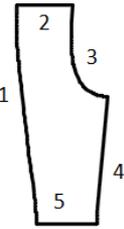
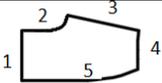
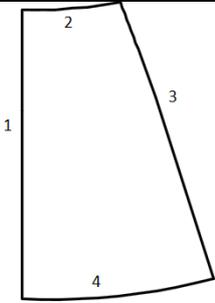
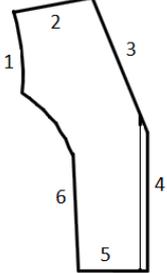


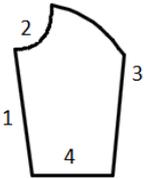
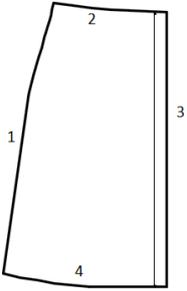
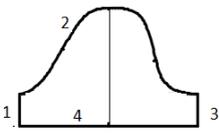
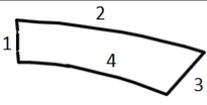
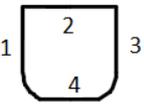
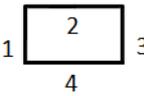
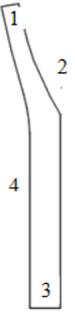
Рисунок 2 – Женское платье

Спецификация лекал и деталей

№	Наименование	Количество	
		лекал	деталей
1	центральная часть спинки	1	2
2	боковая часть спинки	1	2
3	кокетка спинки	1	1
4	нижняя часть спинки	1	1
5	центральная часть переда	1	2
6	боковая часть переда	1	2
7	нижняя часть переда	1	2
8	рукав	1	2
9	карман	1	2
10	манжета	1	2
11	подборт	1	2

Таблица 6– Технические условия на раскрой

№	Наименование детали	Кол-во деталей	Рисунок детали	Наименование срезов	Припуски по срезам, см	Направление долевой нити	Допускаемые отклонения долевой нити, %
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Центральная часть спинки	2		1. средний 2. кокетки 3. рельефа 4. низа	1-3 1-3 1-3 2-5	параллельно линии середины спинки	2
2	Боковая часть спинки	2		1. рельефа 2. кокетки 3. проймы 4. боковой 5. низа	1-3 1-3 1-2 1-3 2-5	параллельно линии середины спинки	2
3	Кокетка спинки	1		1. средний 2. горловины 3. плечевой 4. проймы 5. кокетки	1-3 1-1,5 1-3 1-3	параллельно линии середины спинки	2
4	Нижняя часть спинки	1		1. средний 2. талиевый 3. боковой 4. низа	1-3 1-3 1-3 2-5	параллельно линии середины спинки	2
5	Центральная часть полочки	2		1. проймы 2. плечевой 3. горловины 4. борта 5. низа	1-2 1-3 1 1 2-5	параллельно линии полузаноса	1

5	Боковая часть полочки	2		1. боковой 2. проймы 3. рельефа 4. низа	1-3 1-2 1-3 2-5	параллельно линии полузаноса	1
6	Нижняя часть переда	2		1. боковой 2. талиевый 3. борта 4. низа	1-3 1-3 1 2-5	параллельно линии полузаноса	1
7	Рукав	2		1. локтевой 2. оката 3. передний 4. нижний	1-3 12 1-3 1-3	параллельно линии середины рукава	4
8	Воротник	2		1. середины 2. отлета 3. концов 4. втачивания	- 1 1 1	параллельно линии середины воротника	0
9	Карман	2		1. боковой 2. верхний 3. боковой 4. нижний	1 2-3 1 1	совпадает с направлением основных линий полочки	1
10	Манжета	2		1. боковой 2. верхний 3. боковой 4. нижний	1 2-3 1 1	совпадает с направлением основных линий полочки	1
11	Подборт	2		1. плечевой 2. внешний 3. нижний 4. внутренний	1-3 1 2-5 -	параллельно линии внешнего края подборта от талии до низа	5

Практическая работа 4

Тема: Основы технологии раскладки лекал юбки (прямой, конической, клиньевой).

Общее время занятия: 2 часа.

При выполнении практического задания студент должен овладеть: У1, У2, У3, У4, ПК3.1, ОК1, ОК2, ОК5, ОК6

Цель работы: выполнение раскладки лекал клиньевых и конических юбок в соответствии с техническими условиями, определение нормы расхода материала, овладение технологией намелки прямой юбки на ткани.

Задание:

1. Ознакомится с презентацией «Основы технологии раскладки лекал юбки (прямой, конической, клиньевой)»
2. Выполнить раскладку лекал на заданную юбку, определить норму расхода материала;
3. Выполнить схему намелки прямой юбки на ткани.
4. Оформить работу, сделать вывод.

Пособия и инструменты:

конспекты лекций по МДК 03.01 Раскладка лекал и выкраивание деталей, чертежные принадлежности (ручка, карандаш, ластик, линейка), бумага формата А-4, миллиметровая бумага ИЛ- 4 «Технология намелки прямой юбки на ткани»

Методика выполнения работы:

Данная работа необходима для закрепления знаний и умений по выполнению раскладки лекал на материале с учетом требований технических условий; контроля качества раскладки лекал, подбору лекал.

Практическая работа выполняется самостоятельно, руководствуясь ниже приведенными рекомендациями в строгой последовательности, во избежание ошибок. Перед тем как приступить к выполнению работы, необходимо внимательно изучить все этапы выполнения работы. Задания выполняются на листах формата А-4, раскладка лекал - на миллиметровой бумаге.

- 1 этап. Ознакомление с презентацией «Основы технологии раскладки лекал юбки (прямой, конической, клиньевой)»

Изучают информацию, приведенную в презентации, на ИЛ-4

- 2 этап. Выполнение раскладки лекал на заданную юбку, определение нормы расхода материала

На данном этапе анализируют модель юбки, определяют норму расхода материала, технические условия на раскладку лекал, раскладку лекал на миллиметровой бумаге.

Раскладка лекал выполняется в соответствии техническими условиями на раскладку и методическими указаниями, приведенными в презентации, на миллиметровой бумаге в М 1:4. Чертеж оформляют в соответствии с общими требованиями ГОСТов в ЕСКД.

3 этап. Выполнение схемы намелки прямой юбки на ткани.

На данном этапе выполняют намелку прямой юбки по своим размерам на миллиметровой бумаге в масштабе 1:4 в соответствии с ИЛ-5.

4 этап. Оформление работы, вывод.

Отчет оформляют на листах формата А-4 печатным шрифтом вручную или на компьютере в соответствии с требованиями к оформлению.

Отчет должен содержать:

- титульный лист (образец оформления титульного листа в приложении 1).;
- тему, цель работы, перечень пособий и инструментов, содержание работы (на второй странице);
- раскладку лекал юбки на миллиметровой бумаге;
- схему намелки прямой юбки на миллиметровой бумаге;
- вывод по практической работе.
- на последней странице заполняется таблица, в которой необходимо отразить знания по теме практической работы.

Таблица 7 – Рефлексия знаний по практической работе

Знал, умел	Узнал, научился	Хотел бы узнать

Вывод должен быть кратким, четким и отражать основные вопросы. В выводе излагаются результаты работы, анализируются факторы влияющие на экономичность раскладки.

Защита практической работы включает в себя: письменно оформленный отчет, устные ответы на вопросы.

Практическая работа оценивается согласно утвержденным критериям оценки

Контрольные вопросы

1. Какое значение имеет направление нитей основы в деталях кроя?
2. Как определить допускаемые отклонения в деталях кроя?
3. Какие существуют способы настиланья ткани, чем они характеризуются?
4. Какие факторы влияют на величину припусков?
5. Какие факторы влияют на экономичность раскладки?

Список литературы:

1. Конструирование швейных изделий: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования /[Э.К.Амирова, О.В.Сакулина, Б.С, Сакулин, А.Т.Труханова].-10-е изд., перераб.-М.: Издательский центр «Академия», 2017.-432 с
2. Техника раскроя одежды по индивидуальным заказам: Учебное пособие. – Ростов н/Д: Феникс, 2001.- 416 с.
3. ГОСТ 22977-78 «Изделия швейные. Детали. Термины и определения»;

Раскладка лекал на материале

Раскладка выкроек на материале и раскрой должны выполняться на гладком и просторном столе. Для работы вам понадобятся: ткань, выкройки, портновские булавки, ножницы, кусочек мыла или мел, карандаш и линейка, сантиметровая лента.

Сложите материал для раскроя вдвое или вразворот (см. ниже раздел "Способы настила ткани") и, разложив выкройки всех деталей, убедитесь что материала достаточно. Не торопитесь выкраивать детали. Предварительно обдумайте несколько вариантов раскладки и выберите наиболее экономичный. От качества раскладки зависят расход материала и качество кроя.

Способы настила ткани

Существует несколько способов настила ткани: **всгиб и вразворот**.

1 способ: **всгиб или "лицом к лицу"** (рис.1,а).

При таком способе ткань складывают вдоль вдвое, лицевой стороной внутрь и совмещая кромки. Данный способ применяют при индивидуальном изготовлении одежды для раскроя парных симметричных деталей. Чтобы ткань не смещалась при раскрое, её можно сколоть иголками.

2 способ: **вразворот - "лицом вниз" или "лицом вверх"** (рис.1,б).

При раскрое вразворот ткань разворачивают на столе во всю ширину и длину, лицевой стороной вниз или вверх. Эти способы применяют при раскрое тканей с направленным рисунком и ворсом (см. ниже), а также изделий ассиметричных фасонов.



Важно! Добиваясь экономной раскладки, следите за тем, чтобы направление нити основы (Д.Н.) на выкройках точно совпадало с направлением нити основы ткани. В этом случае изделие меньше будет вытягиваться и дольше сохранит свою форму в процессе носки.

Д.Н. (долевая нить) - обозначение нитей основы на выкройках.

Общие требования к раскладке:

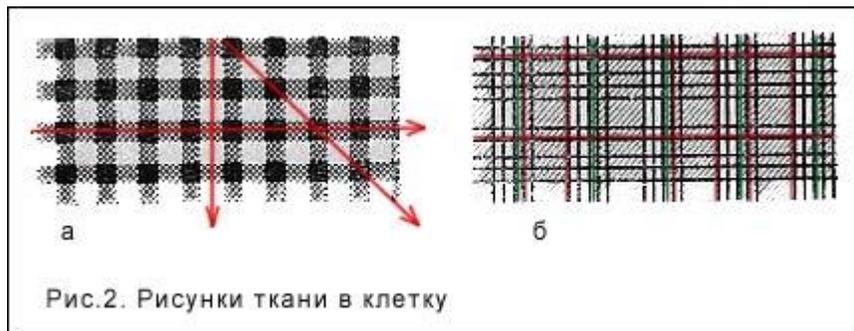
- Раскладку выкроек и обмеловку выполняют на изнаночной стороне материала. Подготовленные детали выкройки размещают, строго учитывая направление нитей основы и припуски на обработку швов.
- Для раскроя парных симметричных деталей ткань складывают вдвое (всгиб, "лицом к лицу"), совмещая кромки. Чтобы ткань не смещалась при раскрое, её скалывают по краям булавками. Если в крое есть непарные детали, их раскладывают на ткани в развернутом виде (вразворот).

- Сначала на ткани раскладывают самые крупные детали (полочки, спинки, рукава, заднее и переднее полотнище юбки и др.), все мелкие детали (воротник, подборта, манжеты, обтачки, карманы и др.) размещаются в промежутках между ними.

ВАЖНО! РАСКЛАДКУ ВЫКРОЕК НА ТКАНИ ПРОИЗВОДЯТ С УЧЁТОМ НАПРАВЛЕНИЯ ВОРСА, НАЧЕСА, РИСУНКА ТКАНИ И НАПРАВЛЕНИЯ НИТИ ОСНОВЫ.

На тканях, не имеющих начеса или ворса, гладкокрашенных, в полоску и клетку, с симметричным расположением полос в рисунке, детали выкройки можно раскладывать в противоположных направлениях.

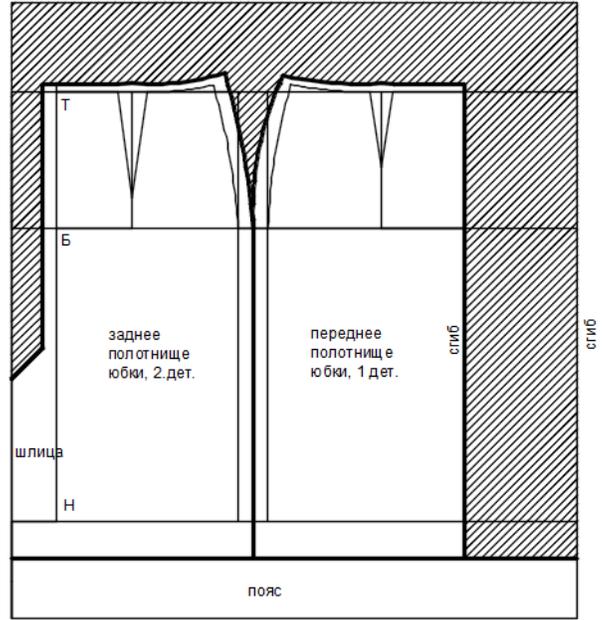
- На тканях с ворсом и начесом детали выкройки располагают в одном направлении. Это помогает избежать их разнооттеночность в готовом изделии. Направление ворса отмечают с изнаночной стороны стрелками. В изделиях из длинноворсовых тканей, ворс должны быть направлен сверху вниз.
- Рисунок на ткани может быть односторонним и разносторонним. На тканях с направленным рисунком (особо крупным и редким), все детали выкройки раскладывают в одном направлении. На тканях с разносторонним рисунком выкройки можно располагать в противоположных направлениях.
- Раскрой деталей изделий из ткани в полоску, клетку выполняют с учетом последующей подгонки рисунка в процессе обработки. Необходимость подгонки такого характера рисунка влечёт за собой дополнительный расход ткани, что необходимо учитывать, приобретая материал. Для подгонки рисунка ткани при выкраивании деталей предусматривают припуски в размере 1/2, 3/4 или полного шага рисунка.
- Если ткань имеет рисунок в клетку, определите тип клетки. Она может быть с симметричным и с несимметричным рисунком. В симметричном рисунке можно провести линию симметрии, т. е. линию, разделяющую его на две равные части так, чтобы каждая часть являлась зеркальным отображением другой как по форме, так и по цвету (рис.2, а). В несимметричном рисунке линию симметрии не провести (рис.2, б).
- При раскрое тканей с симметричным рисунком в парных деталях необходимо добиваться совмещения рисунка. В изделиях из тканей с несимметричным рисунком клетки нужно следить, чтобы все детали выкройки располагались в одном направлении, иначе при стачивании срезов совмещения рисунка не добиться.



Основы технологии намелки прямой юбки на ткани

Ткань сгибают пополам, срезают кромку. Проводят горизонтальную линию, выравнивающую нижний срез ткани.

1. От проведенной горизонтальной линии откладывают ширину пояса (8-10 см) и проводят горизонтальную линию.
2. От этой линии откладывают вверх припуск на обработку низа (2-7 см) и проводят горизонтальную линию (линию низа юбки в готовом виде).
3. От линии низа юбки в готовом виде вверх откладывают длину юбки и проводят горизонтальную линию (линию талии).
4. От линии талии вниз откладывают 18-20 см и проводят горизонтальную линию (линию бедер).
5. От кромки откладывают припуск на шлицу (5-6 см) или на разрез (2-3 см) и проводят вертикальную линию (линию середины заднего полотнища).
6. От линии середины заднего полотнища откладывают ширину заднего полотнища $((Cб+Пб)/2-1)$ см и проводят вертикальную линию (линию бокового среза заднего полотнища).
7. От этой линии откладывают два раза припуск по боковому срезу (1,5-3 см) и проводят две вертикальные линии.
8. Далее откладывают ширину переднего полотнища (результат, полученный в пункте 6 +2см) и проводят вертикальную линию (линию середины переднего полотнища).
9. Намечают месторасположение задней вытачки. Для этого ширину заднего полотнища по л.бедер делят пополам и смещают на 2 см в сторону середины детали ←. Проводят вертикальную линию вверх до л.талии.
10. Намечают месторасположение передней вытачки. Для этого ширину переднего полотнища по л.бедер делят пополам и смещают на 2 см в сторону середины детали →. Проводят вертикальную линию вверх до л.талии.
11. Определяют суммарный раствор талиевых вытачек $\Sigma B=(Cб+Пб)-(Cт+Пт)$ и растворы всех вытачек и чертят их
 передняя – $0,15*\Sigma B$ (длина 10-12 см)
 задняя – $0,35*\Sigma B$ (длина 14-16 см)
 боковая – $0,5*\Sigma B$ **Внимательно откладывают раствор боковой вытачки.**
12. Поднимают вершины боковых срезов на 1-1,5 см.
13. По верхнему срезу откладывают припуск 1 см.
14. Проверяют габариты юбки.



Практическая работа 5

Тема: Основы технологии раскладки лекал брюк

Общее время занятия: 2 часа.

При выполнении практического задания студент должен овладеть:
У1, У2, У3, У4, ПК3.1, ОК1, ОК2, ОК5, ОК6

Цель работы: выполнение раскладки лекал женских брюк в соответствии с техническими условиями, определение нормы расхода материала.

Задание:

1. Ознакомиться с деталями кроя.
2. Ознакомиться с техническими условиями на раскладку лекал.
3. Выполнить раскладку лекал на заданную модель.
4. Определить норму расхода материала, экономичность раскладки и выявить факторы от которых зависит процент внутренних потерь.
5. Оформить работу, сделать вывод.

Пособия и инструменты:

конспекты лекций по МДК 03.01 Раскладка лекал и выкраивание деталей, чертежные принадлежности (ручка, карандаш, ластик, линейка), ножницы, бумага формата А-4, миллиметровая бумага ИЛ- 6 «Технические условия на раскрой деталей изделия».

Методика выполнения работы:

Данная работа необходима для закрепления знаний и умений по выполнению раскладки лекал брюк на материале с учетом требований технических условий; контроля качество раскладки лекал.

Практическая работа выполняется самостоятельно, руководствуясь ниже приведенными рекомендациями в строгой последовательности, во избежание ошибок. Перед тем как приступить к выполнению работы, необходимо внимательно изучить все этапы выполнения работы. Задания выполняются на листах формата А-4, раскладка лекал - на миллиметровой бумаге.

1 этап. Ознакомление с деталями кроя.

Согласно модели знакомятся с деталями кроя, их количеством.

2 этап. Ознакомление с техническими условиями на раскладку лекал, раскрой.

Изучают информацию, приведенную на ИЛ-6.

3 этап. Выполнение раскладки лекал на заданную модель

Раскладка лекал выполняется в соответствии техническими условиями на раскладку и методическими указаниями, приведенными на ИЛ-6, на миллиметровой бумаге в М 1:4. Чертеж оформляют в соответствии с общими требованиями ГОСТов в ЕСКД.

4 этап. Определение нормы расхода материала, экономичности раскладки
Расчеты выполняются по формулам, приведенным на ИЛ-7.

5 этап. Оформление работы, вывод.

Отчет оформляют на листах формата А-4 печатным шрифтом вручную или на компьютере в соответствии с требованиями к оформлению.

Отчет должен содержать:

- титульный лист (образец оформления титульного листа в приложении 1).;
- тему, цель работы, перечень пособий и инструментов, содержание работы (на второй странице);
- раскладка лекал на миллиметровой бумаге;
- вывод по практической работе.
- на последней странице заполняется таблица, в которой необходимо отразить знания по теме практической работы.

Таблица 8 – Рефлексия знаний по практической работе

Знал, умел	Узнал, научился	Хотел бы узнать

Вывод должен быть кратким, четким и отражать основные вопросы. В выводе излагаются результаты работы, анализируются факторы влияющие на экономичность раскладки, качество выкроенных деталей.

Защита практической работы включает в себя: письменно оформленный отчет, устные ответы на вопросы.

Практическая работа оценивается согласно утвержденным критериям оценки

Контрольные вопросы

1. Какое значение имеет направление нитей основы в деталях кроя?
2. Как определить допускаемые отклонения в деталях кроя?
3. Какие существуют способы настиланья ткани, чем они характеризуются?
4. Какие факторы влияют на величину припусков?
5. Какие факторы влияют на экономичность раскладки?

Список литературы:

1. Конструирование швейных изделий: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / [Э.К.Амирова, О.В.Сакулина, Б.С. Сакулин, А.Т.Труханова].-10-е изд., перераб.-М.: Издательский центр «Академия», 2017.-432 с
2. Техника раскроя одежды по индивидуальным заказам: Учебное пособие. – Ростов н/Д: Феникс, 2001.- 416 с.
3. ГОСТ 22977-78 «Изделия швейные. Детали. Термины и определения»;
4. ГОСТ 23193-78 «Изделия швейные бытового назначения. Допуски

Основы технологии раскладки лекал брюк

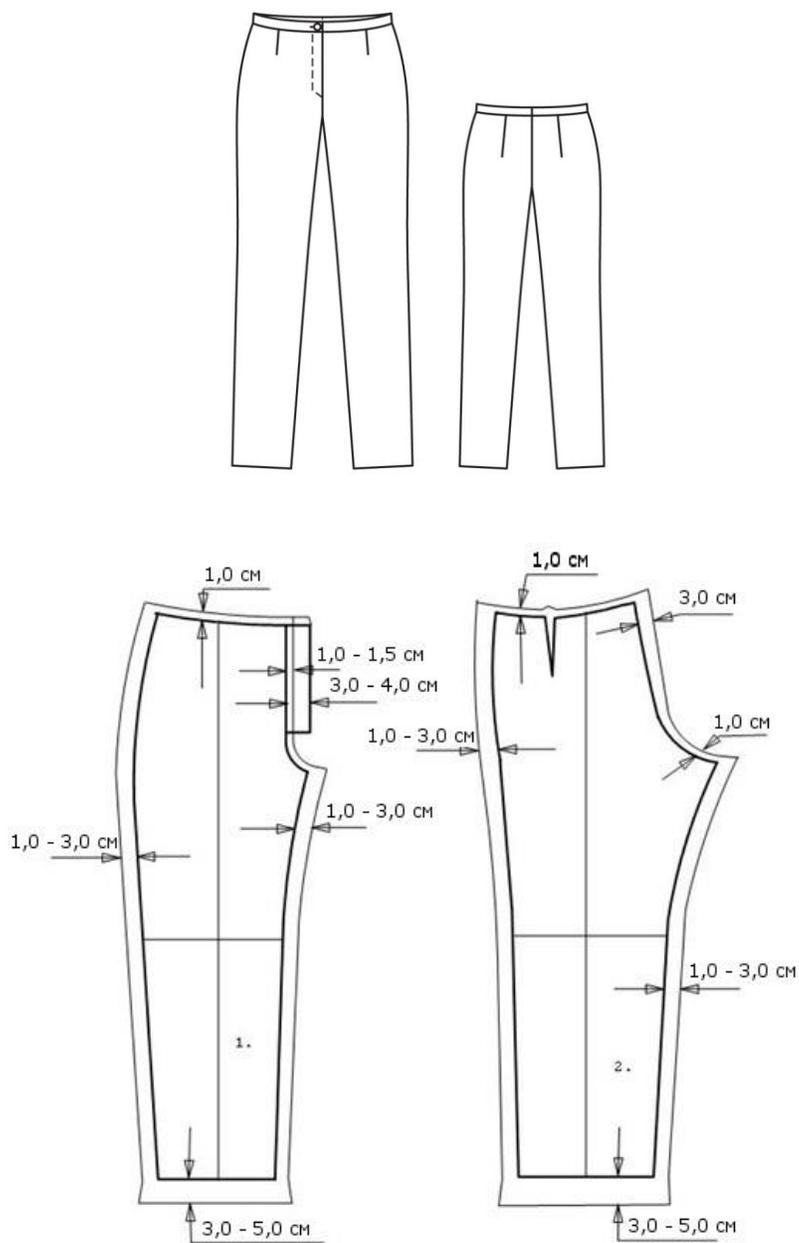


Рисунок 3 – Схема деталей кроя с учетом припуска

Таблица 9 - Технические условия на раскладку лекал брюк.

№ п/п	Наименование детали	Кол-во деталей	Рисунок детали	Наим-ние срезом	Величина припуска, см	Направление д.н.	Допускаемые отклонения д.н., %
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Передняя половинка	2					
2	Задняя половинка	2					
3	Пояс	1					

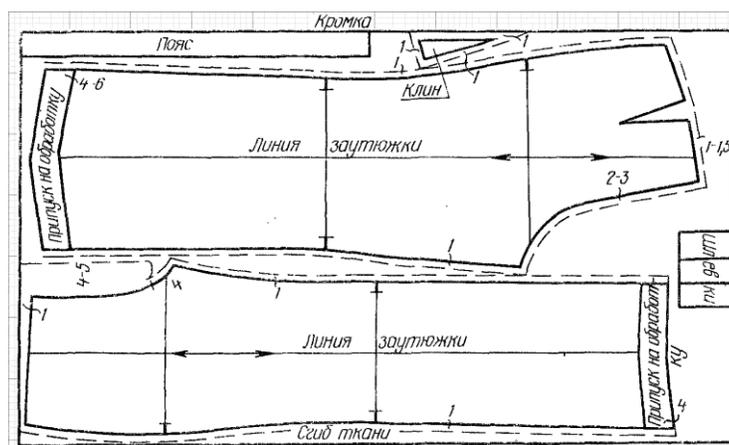


Рисунок – 4 Схема раскладки лекал брюк

Выполненная раскладка оформляется с данными о раскладке.

Данные о раскладке

- Изделие -
- Размер -
- Наименование ткан-
- Ширина ткани -
- Вид настила -
- Длина раскладки -
- Ф.И.О.

Практическая работа 6

Тема: Основы технологии раскладки лекал женского костюма

Общее время занятия: 4 часа.

При выполнении практического задания студент должен овладеть:

Цель работы: выполнение раскладки лекал женского костюма с втачными рукавами в соответствии с техническими условиями, определение нормы расхода материала.

Задание:

1. Ознакомиться с моделью и деталями кроя;
2. Ознакомиться с техническими условиями на раскладку лекал;
3. Выполнить раскладку лекал на заданную модель;
4. Определить норму расхода материала, экономичность раскладки и выявить факторы от которых зависит процент внутренних потерь;
5. Оформить работу, сделать вывод.

Пособия и инструменты:

конспекты лекций по МДК 03.01 Раскладка лекал и выкраивание деталей, чертежные принадлежности (ручка, карандаш, ластик, лекало, линейка, линейка М 1:4 (линейка-закройщика)), ножницы, клей, бумага формата А-4, миллиметровая бумага, ИЛ- 7 «Технические условия на раскрой деталей изделия».

Методика выполнения работы:

Данная работа необходима для закрепления знаний и умений по выполнению раскладки лекал на материале с учетом требований технических условий. Практическая работа выполняется самостоятельно, руководствуясь ниже приведенными рекомендациями в строгой последовательности, во избежание ошибок. Перед тем как приступить к выполнению работы, необходимо внимательно изучить все этапы выполнения работы. Задания выполняются на листах формата А-4, раскладка лекал - на миллиметровой бумаге.

1 этап. Зарисовка модели

Модель женского костюма с втачными рукавами оформляется в виде технической рисунка на листе формата А4 в черно-белой графике - вид спереди, вид сзади.

2 этап. Составление описания модели.

При составлении описания внешнего вида сначала дают общую характеристику модели в целом, а затем каждой из основных деталей.

В общей характеристике указывают:

- 1) наименование изделия;
- 2) форму (строгая или «фантази»);
- 3) вид застежки;
- 4) силуэт изделия;
- 5) покрой рукава (реглан, втачной, комбинированный и т.п.), воротника (отложной, шаль и т.д.), юбка (прямая, расширенная к низу и т.д.), вид карманов;
- 6) отделку изделия.

3 этап. Ознакомление с деталями кроя.

Согласно модели определяют детали кроя, их количество. Полученные данные необходимы для заполнения таблицы «Технические условия на раскладку лекал, раскрой».

4 этап. Ознакомление с техническими условиями на раскладку лекал, раскрой.

Изучают информацию, приведенную на ИЛ-1, ИЛ-2.

5 этап. Заполнение таблицы «Технические условия на раскладку лекал, раскрой»

На данном этапе заполняют таблицу 1 - Технические условия на раскладку лекал, раскрой. При заполнении таблицы используют данные, приведенные на ИЛ-1.

Таблица 10 - Технические условия на раскладку лекал, раскрой.

№ п/п	Наименование детали	Кол-во деталей	Рисунок детали	Наим-ние срезов	Величина припуска, см	Направление д.н.	Допускаемые отклонения д.н., %
1	2	3	4	5	6	7	8

6 этап. Выполнение раскладки лекал на заданную модель

Раскладка лекал выполняется в соответствии техническими условиями на раскладку и методическими указаниями, приведенными на ИЛ-2, на миллиметровой бумаге в М 1:4. Чертеж оформляют в соответствии с общими требованиями ГОСТов в ЕСКД.

7 этап. Определение нормы расхода материала, экономичности раскладки

Расчеты выполняются по формулам, приведенным на ИЛ-2.

8 этап. Оформление работы, вывод.

Отчет оформляют на листах формата А-4 печатным шрифтом вручную или на компьютере в соответствии с требованиями к оформлению.

Отчет должен содержать:

- титульный лист (образец оформления титульного листа в приложении 1).;
- тему, цель работы, перечень пособий и инструментов, содержание работы (на второй странице);
- зарисовку модели;
- описание модели;
- таблицу «Технические условия на раскладку лекал, раскрой»;
- раскладку лекал на миллиметровой бумаге;
- вывод по практической работе.
- на последней странице заполняется таблица, в которой необходимо отразить знания по теме практической работы.

Вывод должен быть кратким, четким и отражать основные вопросы. В выводе излагаются результаты работы, анализируются факторы влияющие на экономичность раскладки.

Защита практической работы включает в себя: письменно оформленный отчет, устные ответы на вопросы.

Практическая работа оценивается согласно утвержденным критериям оценки

Контрольные вопросы

1. Какое значение имеет направление нитей основы в деталях кроя?
2. Как определить допускаемые отклонения в деталях кроя?
4. Какие факторы влияют на величину припусков?
5. Какие факторы влияют на экономичность раскладки?

Список литературы:

1. Техника раскроя одежды по индивидуальным заказам: Учебное пособие. – Ростов н/Д: Феникс, 2001.- 416 с.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА РАСКРОЙ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ

Раскрой изделий выполняется в соответствии с мерками, снятыми с заказчика, и выбранной моделью.

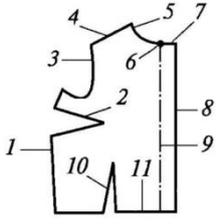
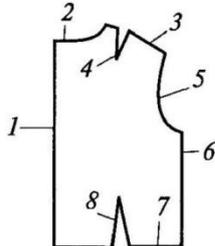
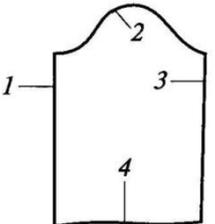
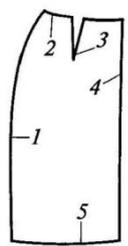
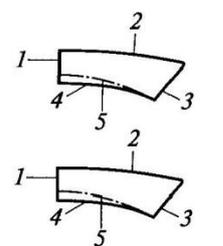
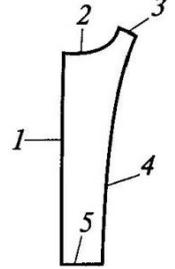
При раскрое деталей изделий необходимо соблюдать направление нитей основы указанное в таблице 2 [3, стр.143].

Припуски на швы и запасы в крае и в готовом виде должны соответствовать величинам, указанным в таблицах. 3, 4,5,6,7 [3, стр.178-187].

При достаточном метраже материала, по желанию заказчика, припуски на швы в готовом виде по боковым срезам, срезам линий модели, по низу изделия и рукавов могут быть увеличены.

При малом метраже материала, по согласованию с заказчиком, припуски на швы в готовом виде по указанным срезам могут быть уменьшены.

В моделировании, конструировании и технологии производства одежды приняты единые названия срезов и линий деталей.

<p>ПЕРЕД</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. боковой срез 2. нагрудная вытачка 3. срез проймы 4. плечевой срез 5. срез горловины 6. точка уступа 7. уступ борта 8. срез борта 9. линия середины полочки 10. вытачки от среза талии срез низа 	<p>СПИНКА</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. середина спинки 2. срез горловины спинки 3. плечевой срез 4. плечевая вытачка 5. пройма 6. боковой срез 7. срез низа 8. вытачка от среза талии 	<p>РУКАВ</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. передний срез 2. срез оката 3. локтевой срез 4. срез низа
<p>ПЕРЕДНЕЕ ПОЛОТНИЩЕ ЮБКИ</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. боковой срез 2. срез линии талии (верхний срез юбки) 3. талиевая выточка 4. середина переднего полотнища 5. срез низа 	<p>НИЖНИЙ И ВЕРХНИЙ ВОРОТНИКИ</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. середина воротника 2. срез отлета 3. конец воротника 4. срез стойки (срез втачивания) 	<p>ПОДБОРТ</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. внешний срез 2. срез горловины 3. вершина подборта (плечевой срез) 4. внутренний срез подборта 5. срез низа

Направление долевой нити в деталях и допускаемые отклонения

№	Наименование детали	Направление долевой нити	Допускаемые отклонения
1	Спинка и ее части	параллельно линии середины спинки	2
2	Перед (полочка) и его части	параллельно линии полузаноса	1
3	Рукав втачной одношовный	параллельно линии проведенной посередине вдоль детали	4
4	Рукав втачной двухшовный - верхняя часть рукава - нижняя часть рукава	параллельно линии, соединяющей верхний и нижний углы передней линии верхней половинки рукава	4 6
5	Воротник	параллельно линии середины воротника	0
6	Карман	совпадает с направлением основных линий полочки или по модели	1
7	Подборт	параллельно линии внешнего края подборта от талии до низа	5

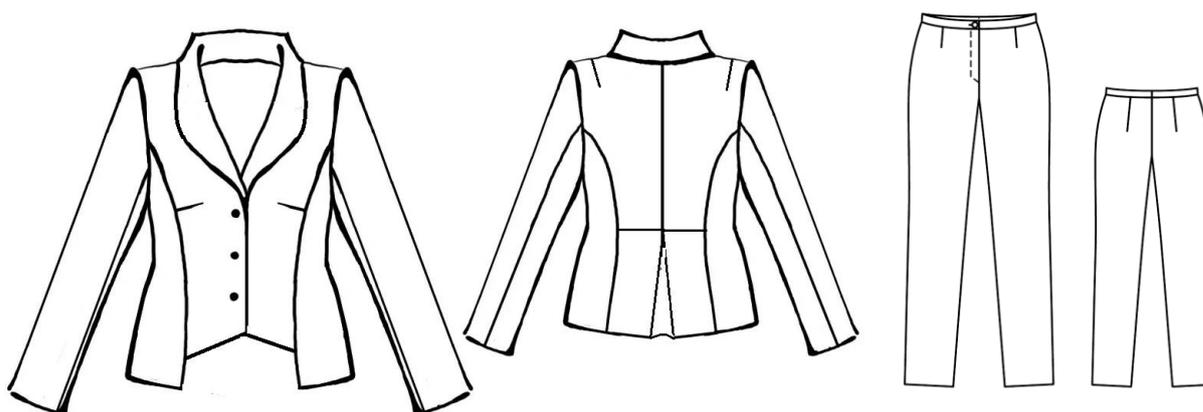


Рисунок -5 Женский костюм

Спецификация лекал и деталей

№	Наименование	Количество	
		лекал	деталей
Жакет			
1	центральная часть спинки	1	2
2	боковая часть спинки	1	2
3	нижняя часть спинки	1	1
4	центральная часть переда цельнокроеная с воротником	1	2
5	боковая часть переда	1	2
6	верхняя часть рукава	1	2
7	нижняя часть рукава	1	2
8	подборт	1	2
9	обтачка низа	1	2
Брюки			
10	передняя половинка	1	2
11	задняя половинка	1	2
12	пояс	1	2

Выполненные раскладки оформляют и прилагают к работе с данными.

Данные о раскладке

Изделие -
Размер -
Наименование ткан-
Ширина ткани -
Вид настила -
Длина раскладки -
Ф.И.О.

Пример вывода по практической работе

В ходе выполнения практической работы был выполнен технический рисунок женского брючного костюма, составлена спецификация лекал и деталей, разработана раскладка лекал модели.

Костюм состоит из жакета и брюк. Жакет полуприлегающего силуэта, с центральной застежкой на три пуговицы, с цельнокроеным воротником шалька и втачным двухшовным рукавом.

Количество лекал в комплекте - _____. *Перечислить название и указать на раскладке.*

Был выбран настил ткани - _____. *Объяснить почему.*

Предварительная норма расхода материала составила ____ см. *Объяснить как рассчитали.*

Раскладка лекал была выполнена с учетом технических условий: *перечислить каких.*

Величина припуска по боковому срезу - __ см. *Объяснить почему.*

по плечевому срезу - ____ см. *Объяснить почему.*

по нижнему срезу - ____ см. *Объяснить почему.*

по модельным срезам - ____ см. *Объяснить почему.*

Фактическая расход ткани составил ____ см. *Рассказать: есть экономия материала или нет. Объяснить почему.*

Предложенная раскладка лекал экономичная/неэкономичная. *Объяснить почему.*

Раскладка выполнена аккуратно/не аккуратно, линии четкие/ нечеткие и ровные/неровные.

На всех деталях указано наименование и направление долевой нити.

Практическая работа 7

Тема: Основы технологии раскладки лекал платья с ассиметричной драпировкой

Общее время занятия: 2 часа.

При выполнении практического задания студент должен овладеть знаниями и умениями:

Цель работы: выполнение раскладки лекал женского с рукавами покроя реглан в соответствии с техническими условиями, определение нормы расхода материала.

Задание:

1. Ознакомиться с моделью и деталями кроя.
2. Выполнить раскладку лекал на заданную модель с учетом ТУ.
3. Определить норму расхода материала, экономичность раскладки и выявить факторы от которых зависит процент внутренних потерь;
4. Оформить работу, сделать вывод.

Пособия и инструменты:

конспекты лекций по МДК 03.01 Раскладка лекал и выкраивание деталей, чертежные принадлежности (ручка, карандаш, ластик, лекало, линейка, линейка М 1:4 (линейка-закройщика)), ножницы, клей, бумага формата А-4, миллиметровая бумага, ИЛ-8.

Методика выполнения работы:

Данная работа необходима для закрепления знаний и умений по выполнению раскладки лекал на материале с учетом требований технических условий. Практическая работа выполняется самостоятельно, руководствуясь ниже приведенными рекомендациями в строгой последовательности, во избежание ошибок. Перед тем как приступить к выполнению работы, необходимо внимательно изучить все этапы выполнения работы. Задания выполняются на листах формата А-4, раскладка лекал - на миллиметровой бумаге.

1 этап. Ознакомление с моделью и деталями кроя.



Рисунок 6 – Платье с ассиметрией

Изучить информационный лист 8. Согласно модели определяют детали кроя, их количество. Полученные данные необходимы для выполнения раскладки лекал.

2 этап. Выполнение раскладки лекал на заданную модель

Раскладка лекал выполняется в соответствии техническими условиями на раскладку и методическими указаниями, приведенными на ИЛ-8, на миллиметровой бумаге в М 1:4. Чертеж оформляют в соответствии с общими требованиями ГОСТов в ЕСКД.

4 этап. Определение нормы расхода материала, экономичности раскладки

Расчеты выполняются по формулам, приведенным конспекте.

4 этап. Оформление работы, вывод.

Отчет оформляют на листах формата А-4 печатным шрифтом вручную или на компьютере в соответствии с требованиями к оформлению.

Отчет должен содержать:

- титульный лист (образец оформления титульного листа в приложении 1).;
- тему, цель работы, перечень пособий и инструментов, содержание работы (на второй странице);
- зарисовку модели;
- раскладку лекал на миллиметровой бумаге;
- вывод по практической работе.

Вывод должен быть кратким, четким и отражать основные вопросы. В выводе излагаются результаты работы, анализируются факторы влияющие на экономичность раскладки.

Защита практической работы включает в себя: письменно оформленный отчет, устные ответы на вопросы.

Практическая работа оценивается согласно утвержденным критериям оценки

Контрольные вопросы

1. Какое значение имеет направление нитей основы в деталях кроя?
2. Как определить допускаемые отклонения в деталях кроя?
3. Какие существуют способы настиления ткани, чем они характеризуются?
4. Какие факторы влияют на величину припусков?
5. Какие факторы влияют на экономичность раскладки?

Список литературы:

1. Техника раскроя одежды по индивидуальным заказам: Учебное пособие. – Ростов н/Д: Феникс, 2001.- 416 с.
2. ГОСТ 22977-78 «Изделия швейные. Детали. Термины и определения»;
3. ГОСТ 23193-78 «Изделия швейные бытового назначения. Допуски»;
4. ОСТ 17-240-86 «Одежда верхняя мужская и женская костюмного ассортимента. Общие технические условия»;

Спецификация лекал и деталей

№	Наименование	Количество	
		лекал	деталей
1	спинка	1	2
2	центральная часть переда правая	1	1
3	центральная часть переда левая	1	1
4	боковая часть переда	1	2
5	передняя часть рукава реглан	1	2
6	задняя часть рукава реглан	1	2
7	воротник	1	2
8	стойка	1	2
9	обтачка горловины	1	2

Выполненные раскладки оформляют и прилагают к работе с данными.

Данные о раскладке

Изделие -
 Размер -
 Наименование ткани -
 Ширина ткани -
 Вид настила -
 Длина раскладки -
 Ф.И.О.

Пример вывода по практической работе

В ходе выполнения практической работы была разработана раскладка лекал модели платья.

Платье прилегающего силуэта, расширенное книзу, с ассиметричной драпировкой, с отложным воротником на отрезной стойке, с рукавами реглан.

Количество лекал в комплекте - _____. Перечислить название и указать на раскладке.

Был выбран настил ткани - _____. Объяснить почему.

Предварительная норма расхода материала составила _____ см. Объяснить как рассчитали.

Раскладка лекал была выполнена с учетом технических условий: перечислить каких.

Величина припуска по боковому срезу - __ см. Объяснить почему.

по плечевому срезу - ____ см. Объяснить почему.

по нижнему срезу - ____ см. Объяснить почему.

по модельным срезам - ____ см. Объяснить почему.

Фактическая расход ткани составил _____ см. Рассказать: есть экономия материала или нет. Объяснить почему.

Предложенная раскладка лекал экономичная/неэкономичная. Объяснить почему.

Раскладка выполнена аккуратно/не аккуратно, линии четкие/ нечеткие и ровные/неровные.

На всех деталях указано наименование и направление долевой нити.

Раздел 2. Раскрой при пошиве изделий

Практическая работа 8

Тема: Оборудование и приспособления для раскроя материалов при изготовлении изделий по индивидуальным заказам

Общее время занятия: 2 часа.

При выполнении практического задания студент должен овладеть:
У7, П.К.3.1, ОК1, ОК2, ОК5

Цель работы: ознакомление с оборудованием и приспособлениями для раскроя материалов при изготовлении изделий по индивидуальным заказам

Задание:

1. Ознакомится с оборудованием и приспособлениями для раскроя материалов при изготовлении изделий по индивидуальным заказам (ИЛ-1);
2. Ответить на вопросы для самоконтроля устно;
3. Заполнить таблицу «Оборудование и приспособления для раскроя материалов при изготовлении изделий по индивидуальным заказам»
4. Оформить работу, сделать вывод.

Пособия и инструменты:

конспекты лекций по МДК 03.01 Раскладка лекал и выкраивание деталей, чертежные принадлежности (ручка, карандаш, ластик, линейка), бумага формата А-4, ИЛ- 9 «Оборудование и приспособления для раскроя материалов при изготовлении изделий по индивидуальным заказам».

Методика выполнения работы:

Данная работа необходима для закрепления знаний и умений по подбору и применению оборудования (инструментов) при раскрое.

Практическая работа выполняется самостоятельно, руководствуясь ниже приведенными рекомендациями в строгой последовательности, во избежание ошибок. Перед тем как приступить к выполнению работы, необходимо внимательно изучить все этапы выполнения работы. Задания выполняются на листах формата А-4.

1 этап. Ознакомление с оборудованием и приспособлениями для раскроя материалов при изготовлении изделий по индивидуальным заказам

Изучают информацию, приведенную на ИЛ-1. Внимательно знакомятся с изображением технологической оснастки в рисунках и схемах.

2 этап. Заполнение таблицы «Оборудование и приспособления для раскроя материалов при изготовлении изделий по индивидуальным заказам»

На данном этапе заполняют таблицу 1 - Оборудование и приспособления для раскроя материалов при изготовлении изделий по индивидуальным заказам. При заполнении таблицы используют данные, приведенные на ИЛ-1.

Таблица 11 - Оборудование и приспособления для раскроя материалов при изготовлении изделий по индивидуальным заказам

№ п/п	Наименование оборудования	Рисунок оборудования	Характеристика оборудования	Область применения
1	2	3	4	5

4 этап. Оформление работы, вывод.

Отчет оформляют на листах формата А-4 печатным шрифтом вручную или на компьютере в соответствии с требованиями к оформлению.

Отчет должен содержать:

- титульный лист (образец оформления титульного листа в приложении 1).;
- тему, цель работы, перечень пособий и инструментов, содержание работы (на второй странице);
- ответы на вопросы
- вывод по практической работе.

Вывод должен быть кратким, четким и отражать основные вопросы. В выводе излагаются результаты работы.

Защита практической работы включает в себя: письменно оформленный отчет, устные ответы на вопросы.

Самостоятельная работа оценивается согласно утвержденным критериям оценки

Контрольные вопросы

1. Какие инструменты необходимы для раскроя ткани?
2. Дайте краткую характеристику ножниц?
3. Для чего применяются ножницы «зиг-заг»?
4. Дайте краткое описание роликового ножа?
5. Дайте краткое описание передвижных раскройных машин?

Список литературы:

1. Техника раскроя одежды по индивидуальным заказам: Учебное пособие. – Ростов н/Д: Феникс, 2001.- 416 с.
2. Труханова А.Т. Основы технологии швейного производства. Учеб. для проф. учеб. заведений.-М.: Высш. шк., 2002.- 336 с.

Инструменты и приспособления для раскроя ткани

Рекомендуется иметь несколько ножниц (минимум двое). Портновские - для раскроя тканей и материалов, простые - для вырезания выкроек и обрезания ниток.



Портновские ножницы применяются для раскроя тканей и материалов. При раскрое под материал помещают более узкое острие. Существуют портновские ножницы, выпускаемые специально для левшей

Ножницы быстро тупятся о бумагу. Поэтому портновскими ножницами кроют и делают надсечки, а простыми: вырезают выкройки и обрезают нити



Для начинающих портних часто встает вопрос: как выбрать ножницы. Просто попробовать сделать ими резательные движения. При трении лезвий не должно быть никаких (даже незначительных задержек). Рука должна почувствовать то же ощущение, что и при резке ножом масла. Кроме того, неплохо сделать надрез на бумаге по всей длине лезвий. Острия ножниц должны быть тщательно отшлифованными и выгнутыми так, чтобы после складывания их концы соединились, а вдоль остриев образовалась небольшая щель.

Ножницы зигзаг применяются для декоративной отделки и обработке припусков на швы (но это крайне редко только на несypучих тканях).



Ими можно обрабатывать внутренние срезы подкладочных изделий, кроме того, ими удобно кроить клеевые прокладки, для того чтобы сделать их менее заметными с лицевой стороны. В общем это необязательное, но приятное приспособление.

Роликовый нож. При раскрое деталей очень удобен, но требует подложки, что бы не портился стол. В качестве подложки используют либо лист ДВП, либо специальный планшет, который продается в магазинах. Наиболее удобен такой нож при раскрое кожи и при выкраивании элементов для печворка (квилта, лоскутного шитья).



Вспарыватель понадобится для прорезания петель и для распарывания швов. Приспособление недорогое и очень удобное. Есть небольшая хитрость в работе с ним: для того чтобы острое лезвие вспарывателя не разрезало нитей, образующих петлю,

воткните с двух сторон петли портновские булавки перпендикулярно линии разреза на уровне начала закрепок. Вспарыватель упрется в булавки, не повредив нитей.

Надсекатель предназначен, для того чтобы делать надсечки. Делая надсечки, помните, что разрез не должен доходить до стачивающей на 1-2 мм. Во избежание осыпания ткани можете места надсечек укрепить бесцветным лаком. Но имейте ввиду что ткани из ацетатного волокна могут раствориться под действием лака.



Приспособление для нанесения надсечек на деталях кроя. Это ручное приспособление, в которое вмонтирован нож; применяется для выполнения надсечек на деталях из шерстяных тканей. Использование приспособления состоит в следующем. Перед тем как сделать надсечку, нож поднимают в верхнее положение, затем платформу подводят под нижний край пачки ткани и нажимом на рукоятку наносят надсечку детали.

Зажимы. При разрезании шелковых тканей, обладающих большим скольжением, применяют металлические булавки, изготовленные из тонкой проволоки, или зажимы для скрепления тканей. Зажим состоит из двух подпружиненных губок, соединенных между собой шарнирно.

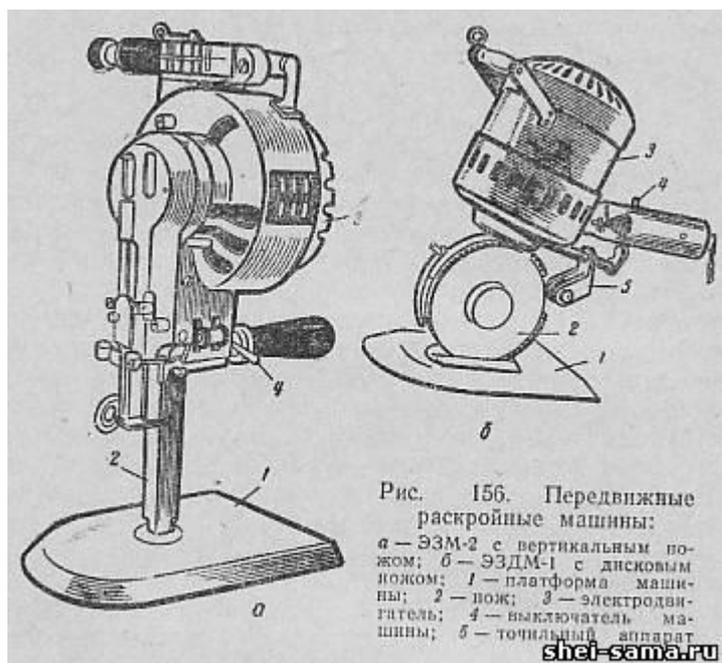
Дырокол. Дырокол применяется для разметки мест расположения волоса на бортовой прокладке, разметки вытачек на деталях кроя подкладки, накладных карманов и др. Рабочим органом дырокола является вращающаяся игла, получающая движение от электродвигателя. Иглы применяют различные по толщине для разных тканей: диаметр иглы до 3 мм.

Дырокол устанавливают на настиле так, чтобы игла оказалась над местом прокола. Машину включают, и при нажиме рукой на рукоятку вращающаяся игла (вместе с электродвигателем) опускается и прокалывает ткань.

Передвижные раскройные машины. Передвижные машины различают двух типов: машины с вертикальным и дисковым ножами.

Раскройные машины с вертикальным ножом ЭЗМ-2 (рис. 156, а) используются для разрезания настила на отдельные части (грубый раскрой) с последующим переносом их на ленточные машины (точный раскрой) или для точного вырезания отдельных деталей (крупных по размерам).

Машины применяются для разрезания тканей в настиле высотой 130 - 150 мм.



Техническая характеристика машины ЭЗМ-2

Нож	Прямой	
Размеры ножа, мм:	длина	185
	ширина	22
	толщина	0,8
Производительность за смену, м	1150 - 1400	
Скорость подачи ткани на нож, м/с	0,05 - 0,12	
Габариты, мм:	длина	250
	ширина	270
	высота	500
Масса (вес), кг	15	

Раскройная машина с дисковым ножом ЭЗДМ-1 (рис. 156, б) используется для вырезания деталей, имеющих несложную конфигурацию, и разрезания настила бельевых, плательных, подкладочных и прикладных тканей.

Машина применяется для разрезания тканей в настиле высотой 50 - 70 мм.

Техническая характеристика машины ЭЗДМ-1

Нож	Дисковый	
Размеры ножа, мм:	диаметр	120
	толщина	0,8
Производительность за смену, м	1150 - 1500	
Скорость подачи ткани на нож, м/с	0,08 - 0,19	
Габариты, мм:	длина	350
	ширина	140
	высота	290
Масса (вес), кг	8,3	

Практическая работа 9

Тема: Раскрой женского жакета на подкладе (масштаб 1:2)

Общее время занятия: 4 часа.

При выполнении практического задания студент должен овладеть:
У1, У2, У6, У7, У8, У9, У10, У11, П.К.3.1, П.К.3.2, П.К.3.3, ОК1, ОК5, ОК10

Цель работы: выполнение раскладки лекал женского жакета на подкладе в соответствии с техническими условиями, раскрой жакета.

Задание:

1. Ознакомиться с моделью и деталями кроя жакета.
2. Ознакомиться с техническими условиями на раскладку лекал, раскрой.
3. Выполнить раскладку лекал на заданную модель, проверить качество раскладки.
4. Раскроить женский жакет, проверить качество деталей кроя.
5. Скомплектовать детали кроя, передать крой портным.
6. Оформить работу, сделать вывод.

Пособия и инструменты:

конспекты лекций по МДК 03.01 Раскладка лекал и выкраивание деталей, чертежные принадлежности (ручка, карандаш, ластик, лекало, линейка, ножницы, основная ткань, подкладочная ткань, ИЛ- 10 «Технические условия на раскрой деталей изделия», ИЛ -11 «Технические требования к лекалам, раскрою и деталям».

Методика выполнения работы:

Данная работа необходима для закрепления умений по выполнению раскладки лекал на материале с учетом требований технических условий, раскрою деталей. Практическая работа выполняется самостоятельно, руководствуясь ниже приведенными рекомендациями в строгой последовательности, во избежание ошибок. Перед тем как приступить к выполнению работы, необходимо внимательно изучить все этапы выполнения работы. Отчет выполняются на листах формата А-4, раскладка лекал - на ткани.

1 этап. Ознакомление с моделью и деталями кроя.

Изучают модель, спецификацию (ИЛ – 11). Согласно модели определяют детали кроя, их количество. Полученные данные необходимы для выполнения раскладки.

2 этап. Ознакомление с техническими условиями на раскладку лекал, раскрой.

Изучают информацию, приведенную на ИЛ-12.

3 этап. Выполнение раскладки лекал на заданную модель, проверка качества раскладки

Раскладка лекал выполняется в соответствии техническими условиями на раскладку и методическими указаниями, приведенными на ИЛ-12, на ткани. Лекала и припуски обводят острозаточенным мелом или мылом. Толщина линии не более 1 мм. Намечают все надсечки. Проверяют качество и экономичность раскладки.

4 этап. Раскрой женского жакета, проверка качества деталей кроя.

Раскрой женского жакета, проверка качества деталей кроя, выполняется в соответствии с рекомендациями и ТУ, приведенными на ИЛ-2.

5 этап. Комплектование деталей кроя, передача кроя портным.

На данном этапе необходимо скомплектовать детали кроя жакета и передать их портным.

6 этап. Оформление работы, вывод.

Отчет оформляют на листах формата А-4 печатным шрифтом вручную или на компьютере в соответствии с требованиями к оформлению.

Отчет должен содержать:

- титульный лист (образец оформления титульного листа в приложении 1).;
- тему, цель работы, перечень пособий и инструментов, содержание работы (на второй странице);
- выкроенные детали жакета;
- вывод по практической работе.

Вывод должен быть кратким, четким и отражать основные вопросы. В выводе излагаются результаты работы, анализируются факторы влияющие на экономичность раскладки.

Защита практической работы включает в себя: письменно оформленный отчет, устные ответы на вопросы.

Практическая работа оценивается согласно утвержденным критериям оценки

Контрольные вопросы

1. Какое значение имеет направление нитей основы в деталях кроя жакета?
2. Как определить допускаемые отклонения в деталях кроя жакета?
3. Какие припуски необходимы при раскрое жакета?
4. Какие факторы влияют на величину припусков жакета?
5. Какие факторы влияют на экономичность раскладки?

Список литературы:

1. Техника раскроя одежды по индивидуальным заказам: Учебное пособие. – Ростов н/Д: Феникс, 2001.- 416 с.
2. ГОСТ 22977-78 «Изделия швейные. Детали. Термины и определения»;
3. ГОСТ 23193-78 «Изделия швейные бытового назначения. Допуски»;
4. ОСТ 17-240-86 «Одежда верхняя мужская и женская костюмного ассортимента. Общие технические условия»;

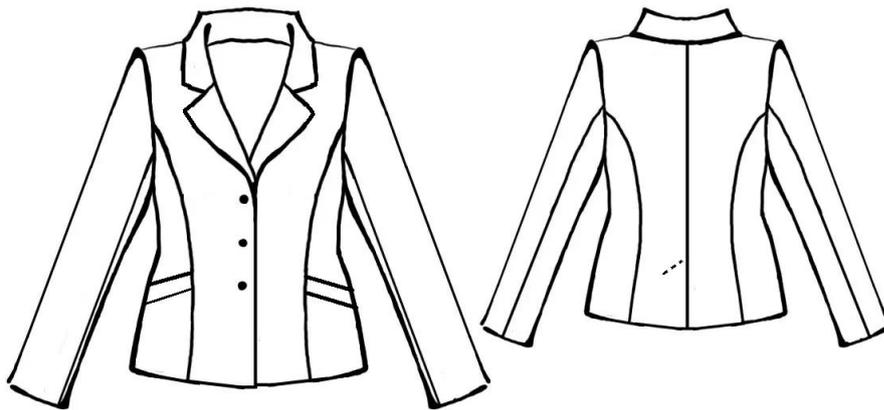


Рисунок 7 – Модель женского жакета

Спецификация лекал и деталей

№	Наименование	Количество	
		лекал	деталей
Основная ткань			
1	центральная часть спинки	1	2
2	боковая часть спинки	1	2
3	центральная часть переда	1	1
4	верхняя боковая часть переда	1	1
5	нижняя боковая часть переда	1	2
5	верхняя часть рукава	1	2
6	нижняя часть рукава	1	2
7	верхний воротник	1	1
8	нижний воротник	1	2
9	листочка	1	2
10	подборт	1	2
Подкладочная ткань			
11	спинка	1	1
12	перед	1	2
13	верхняя часть рукава	1	2
14	нижняя часть рукава	1	2
15	подклад кармана	1	2

ТУ на раскладку и раскрой деталей жакета

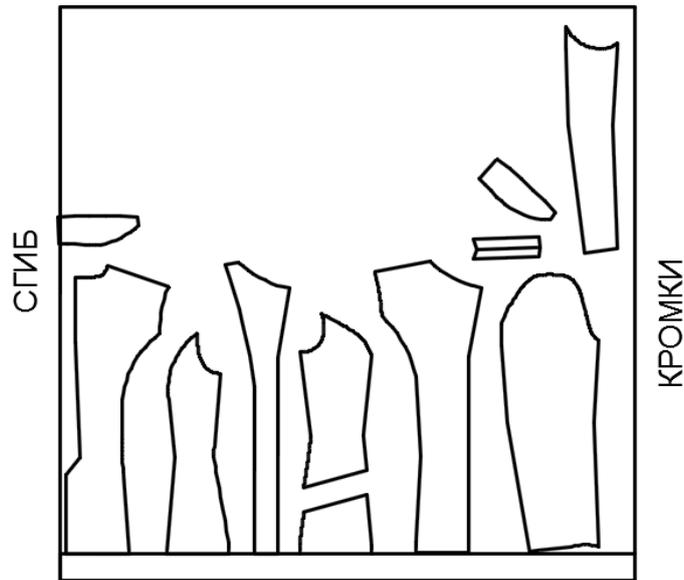


Рисунок 8 – Пример раскладки лекал жакета на основной ткани (масштаб 1:2)

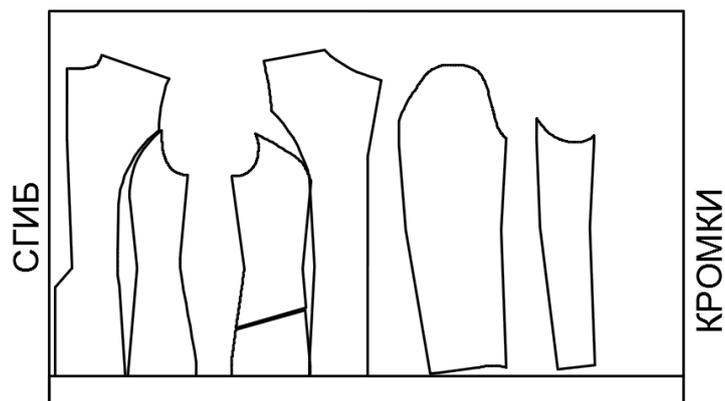


Рисунок 9 – Пример раскладки лекал жакета на подкладочной ткани (масштаб 1:2)

Величина припусков при расрое

по нижнему срезу – 3 см
 по внутреннему срезу подборта – 0 см
 по всем остальным срезам -1 см

Обмеловка деталей

Разложив на ткани детали выкроек, приколите их булавками и приступайте к обмеловке. Выкройки обрисовывают дважды - по контуру детали и с учётом припусков на швы. Для обрисовки используйте остро отточенный мел или кусочек мыла. Линии должны быть ровными. Толщина линий не должна превышать 0,1 см.

Обведя контур выкройки, перенесите на ткань вытачки, складки, контрольные точки, модельные линии, места расположения карманов, линии середины деталей, полузанося и т.п.. Далее приступайте непосредственно к раскрою ткани.

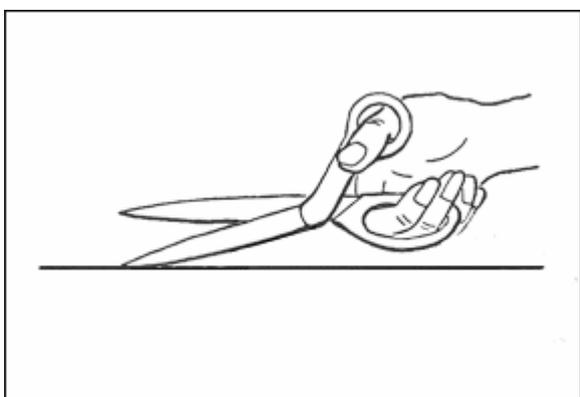
Раскрой ткани

К первой примерке вырезают только основные и крупные детали - спинку, полочку, рукава и т.п.. Манжеты, воротник, карманы, клапаны и т.п. раскраивают из макетной ткани или бумаги).

ВАЖНО! МЕЛКИЕ ДЕТАЛИ ВЫРЕЗАЮТ ИЗ ОСНОВНОЙ ТКАНИ ЛИШЬ ПОСЛЕ ТОГО, КАК НА НИХ БУДУТ ПЕРЕНЕСЕНЫ ВСЕ УТОЧНЕНИЯ И СДЕЛАНЫ НЕОБХОДИМЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ, ВЫЯВЛЕННЫЕ ПРИ ПРИМЕРКЕ. ДЕТАЛИ ПОДКЛАДКИ РАСКРАИВАЮТ ТАКЖЕ ПОСЛЕ ПРИМЕРКИ.

Как резать ткань

- Раскраивать ткань необходимо строго по припускам на швы.
- Ровно разложите ткань на столе. Стол следует поставить таким образом, чтобы доступ к материалу был, по возможности, открыт со всех сторон.
- Разгладьте все складки и пузыри, если потребуется - утюгом. Убедитесь, что линии основы и утка проходят строго перпендикулярно друг другу. Иногда об этом необходимо заботиться особенно, если вы режете, например, шифон.
- Возьмите острые ножницы. Никогда не пользуйтесь ножницами, которыми ранее резали бумагу.
- Всегда следите, чтобы нижнее лезвие ножниц не отрывалось от стола.
- При разрезании скользких тканей, сложенных вдвое, надо следить за тем, чтобы не произошло сдвига слоев ткани. С этой целью оба слоя рекомендуется скрепить булавками.



Практическая работа 10

Тема: Раскрой мужских брюк (масштаб 1:2).

Общее время занятия: 2 часа.

При выполнении практического задания студент должен овладеть:

Цель работы: выполнение раскладки лекал мужских брюк в соответствии с техническими условиями, определение нормы расхода материала.

У1, У2, У6, У7, У8, У9, У10, У11, П.К.3.1, П.К.3.2, П.К.3.3, ОК1, ОК5, ОК10

Задание:

Цель работы: выполнение раскладки лекал мужских брюк в соответствии с техническими условиями, раскрой мужских брюк.

Задание:

1. Ознакомиться с моделью и деталями кроя мужских брюк.
2. Ознакомиться с техническими условиями на раскладку лекал, раскрой.
3. Выполнить раскладку лекал на заданную модель, проверить качество раскладки.
4. Раскроить брюки, проверить качество деталей кроя.
5. Скомплектовать детали кроя, передать крой портным.
6. Оформить работу, сделать вывод.

Пособия и инструменты:

конспекты лекций по МДК 03.01 Раскладка лекал и выкраивание деталей, чертежные принадлежности (ручка, карандаш, ластик, лекало, линейка, ножницы, основная ткань, подкладочная ткань, ИЛ- 12 «Технические условия на раскрой деталей изделия», «Технические требования к лекалам, раскрою и деталям».

Методика выполнения работы:

Данная работа необходима для закрепления умений по выполнению раскладки лекал на материале с учетом требований технических условий, раскрою деталей. Практическая работа выполняется самостоятельно, руководствуясь ниже приведенными рекомендациями в строгой последовательности, во избежание ошибок. Перед тем как приступить к выполнению работы, необходимо внимательно изучить все этапы выполнения работы. Отчет выполняются на листах формата А-4, раскладка лекал - на ткани.

1 этап. Ознакомление с моделью и деталями кроя.

Изучают модель, спецификацию (ИЛ – 12). Согласно модели определяют детали кроя, их количество. Полученные данные необходимы для выполнения раскладки.

2 этап. Ознакомление с техническими условиями на раскладку лекал, раскрой.

Изучают информацию, приведенную на ИЛ-12.

3 этап. Выполнение раскладки лекал на заданную модель, проверка качества раскладки

Раскладка лекал выполняется в соответствии с техническими условиями на раскладку и методическими указаниями, приведенными на ИЛ-12, на ткани. Лекала и

обводят острозаточенным мелом или мылом. Толщина линии не более 1 мм. Внимание – лекала с припусками на обработку. Намечают все надсечки. Проверяют качество и экономичность раскладки.

4 этап. Раскрой мужских брюк, проверка качества деталей кроя.

Раскрой мужских боюк, проверка качества деталей кроя, выполняется в соответствии с рекомендациями и ТУ, приведенными на ИЛ-2.

5 этап. Комплектование деталей кроя, передача кроя портным.

На данном этапе необходимо скомплектовать детали кроя жакета и передать их портным.

6 этап. Оформление работы, вывод.

Отчет оформляют на листах формата А-4 печатным шрифтом вручную или на компьютере в соответствии с требованиями к оформлению.

Отчет должен содержать:

- титульный лист (образец оформления титульного листа в приложении 1).;
- тему, цель работы, перечень пособий и инструментов, содержание работы (на второй странице);
- выкроенные детали мужских брюк;
- вывод по практической работе.

Вывод должен быть кратким, четким и отражать основные вопросы. В выводе излагаются результаты работы, анализируются факторы влияющие на экономичность раскладки.

Защита практической работы включает в себя: письменно оформленный отчет, устные ответы на вопросы.

Практическая работа оценивается согласно утвержденным критериям оценки

Контрольные вопросы

1. Перечислите детали кроя мужских брюк.
2. Какое направление нитей основы в деталях мужских брюк?
3. Как определить допускаемые отклонения в деталях кроя?
4. Какие припуски необходимы при раскрое мужских брюк?
5. Какие факторы влияют на экономичность раскладки?

Список литературы:

1. Техника раскроя одежды по индивидуальным заказам: Учебное пособие. – Ростов н/Д: Феникс, 2001.- 416 с.
2. ГОСТ 22977-78 «Изделия швейные. Детали. Термины и определения»;
3. ГОСТ 23193-78 «Изделия швейные бытового назначения. Допуски»;
4. ОСТ 17-240-86 «Одежда верхняя мужская и женская костюмного ассортимента. Общие технические условия»;

ТУ на раскладку лекал и раскрой мужских брюк

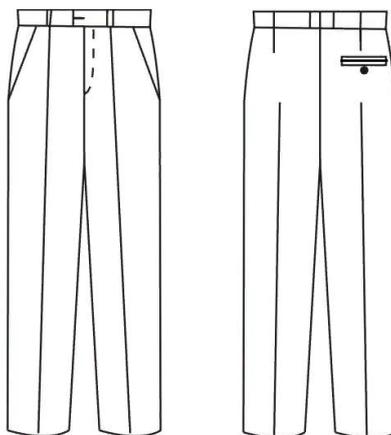


Рисунок 10 – Модель мужских брюк

Спецификация лекал и деталей

№	Наименование	Количество	
		лекал	деталей
Основная ткань			
1	передняя половинка	1	2
2	задняя половинка	1	2
3	бочок	1	2
4	пояс	1	2
5	подзор заднего кармана	1	1
5	обтачка заднего кармана	1	2
6	шлевка	1	6
7	обтачка	1	1
8	гульфик	1	1
Подкладочная ткань			
9	подклад передней половинки	1	1
10	подклад бокового кармана	1	2
11	подклад заднего кармана	1	2
12	подклад заднего кармана	1	2

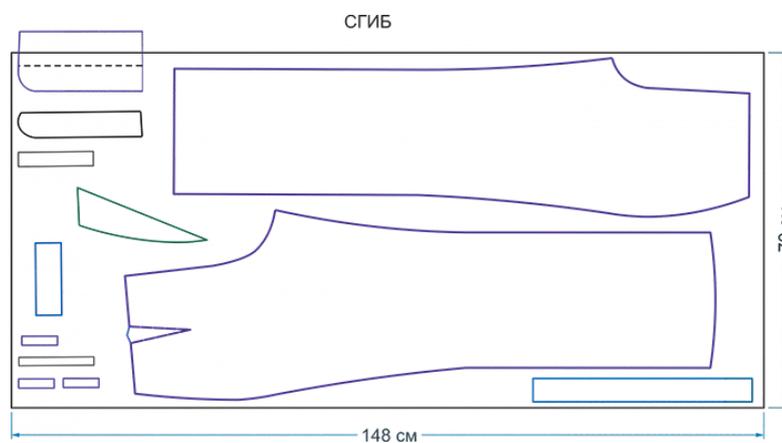


Рисунок 11 – Пример раскладки лекал мужских брюк

Критерии оценки

Оценка «5» - Полнота объема выполненной работы. Самостоятельное выполнение задания. Качественное выполнение раскладки лекал в соответствии с техническими требованиями и условиями. Грамотное заполнение таблицы «Технические условия на раскладку лекал, раскрой». Аккуратность оформления работы.

Оценка «4» - При оформлении работ могут быть незначительные отклонения от ГОСТ 2.105-85. Способность самостоятельно исправить ошибки, нарушение сроков сдачи работ на проверку.

Оценка «3» - Неполный объем выполненной работы. Ошибки при выполнении различных видов работ и технических условий. Неумение самостоятельно выполнить задание. Некачественное оформление работ с отклонениями от ГОСТов 2.105-95, ГОСТ 2.109-73.

Оценка «2» - Отсутствие работы или объем работы менее 50%. Необходимость контроля со стороны преподавателя. Грубые ошибки в оформлении работ и серьезные нарушения ГОСТов.

P.S. За несвоевременную сдачу лабораторных и практических работ автоматически снижается оценка на 1 балл

Список литературы

Основные источники:

1. Конструирование швейных изделий: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / [Э.К.Амирова, О.В.Сакулина, Б.С. Сакулин, А.Т.Труханова].-10-е изд., перераб.-М.: Издательский центр «Академия», 2017.-432 с.

Дополнительные источники:

1. Амирова Э.К., Труханова А.Т., Саккулина О.В., Саккулин Б.С. Технология швейного производства: учеб. пособие для сред. проф. учеб. заведений. - М.: Издательский центр «Академия», 2006.-480 с.
2. Бескорвайная Г.П. проектирование детской одежды: Учеб. пособие для студ. высш. учеб. заведений.- М.: Издательский центр «Академия», 2002.-96 с.
3. Гришпан И.Я. Конструирование мужской верхней одежды по индивидуальным заказам: Учеб. пособие для студ. сред. проф. учеб. заведений. – М.: Издательский центр «Академия»,2005.-368 с.
4. Крючкова Г.А. Конструирование женской и мужской одежды: Учебник для нач. проф. образования.- М.: Издательский центр «Академия», 2003.- 384 с.: ил.
5. Куренова С.В., Савельева Н.Ю. Конструирование одежды. Учебное пособие - Ростов н/Д: издательство «Феникс»,2003.-480 с.
6. Конструктивное моделирование одежды: Учеб. пособие для студ. высш. учеб. завед. (Е.Б. Булатова , М.Н.Евсеева.- М.: Издательский центр «Академия», 2003.-272 с.
7. Конструктивное моделирование одежды: Учеб. пособие для вузов (А.И.Мартынова, Е.Г.Андреева - М.: Московская государственная академия лёгкой промышленности, 1999.- 216., с ил.
8. Промышленная технология одежды: Справочник / П.П. Кокеткин, Т.Н. Кочегура, В.И. Барышникова и др. - М.: Легпромбытиздат, 1988. - 640 с.
9. Размерная типология населения с основами анатомии и морфологии (Т.Н.Дунаевская, Е.Б. Коблякова, Г.С.Ивлева, Р.В.Ивлева; Под ред. Е.Б.Кобляковой: Учеб. пособие для студ. Учреждений сред. проф. Образования.- М.: Мастерство; Издательский центр «Академия», 2001.-288 с.
10. Радченко И.А. Справочник портного: учеб. пособие для нач. проф. образования /И.А.Радченко.-М.: Издательский центр «Академия», 2013.-432с.
11. Раскрой тканей с использованием лекал базовых конструкций. ч. 1, ч. 2: Методические рекомендации.- М.: ЦБНТИ, 1989.
12. Реут Т.Н. и др. Технология изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам. – 2-е изд., перераб. и доп. / Т.Н. Реут, Р.Б. Конторер, А.И. Кочанова. - М.: Легпромбытиздат, 1989. – 315 с.
13. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учебник. – М., 2002. – 528 с.
14. Техника раскроя одежды по индивидуальным заказам: Учебное пособие. – Ростов н/Д: Феникс, 2001.- 416 с.